

Allegato 5 – Caratteristiche minime dei contenitori

1) Specifiche per i carrellati 120/240/360 litri

Materiale: stampati ad iniezione in un sol pezzo e realizzati in polietilene alta densità (PHED) di prima fusione, garantito e certificato. Materiale totalmente riciclabile, resistente ai raggi U.V. e infrarossi, agli acidi ed alcali, alle alte e basse temperature.

Coperchio: incernierato a libro ribaltabile sul retro e dotato di due prese per i sollevamento. Dotato di oblò per la raccolta del vetro e filtri per organico, per i contenitori dedicati alle rispettive raccolte vetro e organico.

Asta rotazione coperchio in PHED.

Forma: Attacco a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore della vasca. Assenza di bordi taglienti e spigoli vivi. Maniglie posteriori per ottimizzare la movimentazione ottenute in fase di stampaggio.

Predisposizione per l'alloggiamento di microchip ottenuta in fase di stampaggio e posta inferiormente al bordo anteriore della vasca. Dotazione di catarifrangenti per il posizionamento su strada.

Ruote: a naso in gomma piena di diametro non inferiore a 200 mm.

Deve essere garantita la possibilità di personalizzazioni secondo le specifiche dell'Amministrazione.

2) Specifiche per 660/1.100 litri

Materiale: PEHD riciclabile al 100% tramite stampaggio ad iniezione

Vasca: Stampata in un unico pezzo, con superficie liscia e perimetralmente provvista di 4 maniglie e sprovvista di spigoli vivi

Fondo munito di foro per lo scarico e tappo in polietilene. Dispositivo di sollevamento: attacco "maschio" DIN a pettine frontale rinforzato come da norma UNI EN 840-3.

Coperchio: 660 lt – piano incernierato al bordo posteriore; 1100 LT – basculante in un unico pezzo con apertura monolaterale e due molle di richiamo.

Ruote: 4 ruote pivotanti di diametro 200 mm, di cui 2 con dispositivo di frenatura integrale.

Materiale totalmente riciclabile, resistente ai raggi U.V. e infrarossi, agli acidi ed alcali, alle alte e basse temperature.

Deve essere garantita la possibilità di personalizzazioni secondo le specifiche dell'Amministrazione.

3) Specifiche per i contenitori per la raccolta dell'organico da 15 litri

Materiale: Polipropilene riciclabile al 100%

Forma: tronco-piramidale a base quadrata o rettangolare con spigoli arrotondati. Superficie interna ed esterna lisce. Presa sul fondo per lo svuotamento

Coperchio: ancorato al fusto mediante cerniera con perni irreversibili

Apertura totale a 270°

Manico: Ergonomico, in plastica, con struttura tubolare a sezione variabile

Reggi coperchio. dotato di dispositivo anti-randagismo.

Deve essere garantita la possibilità di personalizzazioni secondo le specifiche dell'Amministrazione.

4) Campane per la raccolta del Tetrapak

Materiale: polietilene, 100% riciclabile, trattamento contro i raggi UV.

Capacità nominale minima: 2000 litri

Struttura: monoscocca in polietilene senza giunzioni e saldature, a spessori differenziati, struttura interna di movimentazione, ganci e cerniere in acciaio, base in polietilene, rinforzata con telai in acciaio, zincatura a caldo secondo la norma UNI EN ISO 1461. Presenza di bocche di introduzione contrapposte. Il contenitore deve essere dotato della segnaletica stradale e di adesivi riportanti grafica e istruzioni concordate con Il Comune. Il prodotto deve essere conforme alla norma UNI EN 13071-1:2008.