

*LAVORI DI REGIMENTAZIONE IDRAULICA E CONSOLIDAMENTO DELLE
SCARPATE C/DE GALATESE E PETROSINO – POR FESR 2007-2013
ATTUAZIONE DELLE LINEE DI INTERVENTO 3.2.1.1 – 3.2.1.2*

RELAZIONE SUI PRICIPALI MATERIALI UTILIZZATI

- Conglomerato cementizio per strutture in cemento armato in ambiente debolmente aggressivo classe d'esposizione XC3, XD1, XA1, (UNI 11104), in ambiente moderatamente aggressivo classe d'esposizione XC4, XD2, XS1, XA2, (UNI 11104), in ambiente marino senza gelo classe d'esposizione XC4, XD2, XS1, XA2 (UNI 11104). Classe C25/30.
- Acciaio in barre a aderenza migliorata Classi B450 C o B450 A controllato in stabilimento, in barre di qualsiasi diametro.
- Gabbioni metallici a scatola di qualunque dimensione, forniti e posti in opera a filari semplici e sovrapposti, fabbricati con rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale tipo 6x8, 8x10, 10x12 cm, in accordo con la normativa UNI 8018, tessuta con trafilato di ferro a forte zincatura di diametro da 2,7 mm a 3,00 mm conforme a quanto previsto dalla Circolare del Consiglio Superiore LL.PP. del 27/8/62 vigente in materia. Le suddette caratteristiche devono essere accertate e documentate dalla D.L.
- Pietrame in scapoli di idonea pezzatura o ciottolame di adeguate dimensioni, aventi peso specifico non inferiore a 20 N/m³ e di natura non geliva per riempimento di gabbioni metallici .
- Rivestimenti flessibili con materassi metallici a tasche aventi spessore minimo 0.23 m con rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale tipo 6x8 in accordo con le UNI 8018, tessuta con trafilato di ferro, conforme alle UNI 3598 e UNI 10218 , avente un diametro 2.20mm , rivestiti in lega eutettica di Zinco-Alluminio (5%)-Cerio - Lantanio conforme alla ASTM 856 con un quantitativo > 260 g/mq. I materiali dovranno essere prodotti da azienda in certificazione di sistema qualità in conformità alle normative in vigore, ISO-EN 9002; in assenza di ciò, la D.L. darà disposizioni circa il prelievo di campioni per verificare il rispetto delle normative enunciate.
- Carpenteria metallica pesante costituita da profili aperti laminati a caldo tipo HE,IPE,UNP, angolari, piatti, oltre mm 160, realizzata in stabilimento secondo i disegni esecutivi di progetto e pronta per l'assemblaggio, in opera tramite giunti bullonati o saldati, compresi i bulloni a media ed alta resistenza classe 8.8, completa di forature, saldature con elettrodi omologati, piegature e quanto altro necessario per la realizzazione dei singoli elementi.

- Pannello orizzontale grigliato elettrofuso con elementi in acciaio Fe 360 B (UNI 7070/82) con longherina portante e maglia delle dimensioni dipendenti dai carichi d'esercizio e dall'interasse delle travi portanti, zincato a caldo secondo le norme UNI 5744/66.
- Fornitura e posa in opera di rete di recinzione metallica con maglie non maggiori di cm. 5x8 ed altezza minima di cm. 150, compresa la fornitura e posa in opera di paletti in ferro pieno di idonea sezione ed interasse per sorreggere in sicurezza la rete, verniciati con smalto previa mano di antiruggine, collocati con marre ancorate con adeguata malta cementizia.