

OBIETTIVO DEL PERCORSO FORMATIVO:

Il Corso ha l'obiettivo di preparare una figura tecnica altamente specializzata che sia in grado di eseguire in maniera autonoma le saldature di parti che compongono un manufatto utilizzando le conoscenze, le tecniche ed i materiali più idonei. L'operatore di saldatura prepara i pezzi da saldare e, servendosi di macchine saldatrici, si occupa della giunzione per fusione di parti distinte di metallo.

Utilizza attrezzi tradizionali o macchine saldatrici automatiche per eseguire operazioni di saldature e giunzione oltre ad effettuare la lettura dei disegni tecnici e delle istruzioni.

ARGOMENTI E CONTENUTI PREVISTI:

Modulo I: Saldocarpenteria

- Tipologie di saldatura;
- Tipologie di macchine;
- Tipi di giunti di collegamento saldati;
- Posizioni di saldatura;
- Grandezze elettriche;
- Regolazioni dei parametri in base alla lavorazione;
- Tecnologia specifica dei materiali da saldare;
- Tecnologia specifica del materiale di apporto;
- Preparazione del materiale;
- Fasi ed elementi fondamentali della saldatura;
- Procedimento di saldatura;
- Collaudo delle saldature effettuate;
- Rilevazione dei difetti e correzione.

Modulo II: Disegno tecnico

- Interpretazione del disegno tecnico;
- Scale di misura;
- Tolleranze;
- Strumenti di misura;
- Differenti tipologie di rappresentazione.

Modulo III: Tecnologia

- Tecnologia meccanica;
- Tecnologia degli acciai

Modulo IV: Qualità

- Il sistema di qualità;
- Procedure per il controllo del processo;
- Monitoraggio delle fasi e rielaborazione dei dati;
- Pianificazione e controllo del lavoro.

Modulo V: formazione generale sulla salute e sicurezza nei luoghi di lavoro

- Concetti di rischio, danno, prevenzione, protezione; organizzazione della prevenzione aziendale.

Modulo VI: prova di saldatura

- Verifica di saldatura