



Leed® Compliance Document

23/01/2024

**IT06-24012305
IT06-24012306**

Arredamento per ufficio



contributes to
**MRC4,MRC6
MRC2,EQC9**
credits (v4.1 ID+C)
IT06-24012305



contributes to
MRC3,MRC5,EQC9
credits (v4.1 NC)
IT06-24012306

Sommario

1. ALEA.....	5
2. PRODOTTI CONSIDERTI.....	7
3. IL SISTEMA DI RATING LEED®	9
4. ALEA E I CREDITI LEED® V4.....	11
Area Materiali E Risorse.....	13
MR C3 - Building Product Disclosure And Optimization Sourcing Of Raw Materials.....	14
MR C5 - Construction And Demolition Waste Management.....	16
Area Qualità Dell’ambiente Interno.....	17
EQ C9 - Acoustic Performance.....	18
5. CONCLUSIONI E SINTESI.....	19



Alea

Ambiente e sostenibilità

1. Alea

Fondata nel 1973, Alea è diventata una delle aziende specializzate nell'arredamento per ufficio maggiormente attive sul mercato internazionale.

La nostra mission è quella di arredare gli spazi lavorativi con soluzioni belle, confortevoli e stimolanti. Luoghi dove le persone si sentono bene.

Proponiamo infatti una ampia gamma di prodotti di alta qualità, dai direzionali alle workstation, dalle reception ai contenitori, tutti caratterizzati da una attenta ricerca di design e materiali. Oltre ai prodotti di serie, possiamo offrire soluzioni appositamente studiate per venire incontro alle specifiche richieste della nostra clientela.

Manteniamo tutt'ora una struttura a conduzione familiare, composta da diversi dipartimenti distribuiti tra la sede principale che si trova a Sarone e l'unità produttiva di Sacile, entrambi in provincia di Pordenone.

Dal 2001 abbiamo una sede per il Nord America a Miami. I nostri showroom si trovano a Parigi, Londra e Milano, oltre a numerosi rivenditori in tutto il mondo. Siamo presenti in più di 90 paesi.

Lo stabilimento produttivo è situato in uno dei più importanti distretti industriali europei, che concorre a fornire risposte rapide e professionali alle sollecitazioni dei mercati internazionali. Coniugiamo l'alta qualità dei materiali con un'efficace organizzazione produttiva che opera secondo la logica del "just in time", coordinando un gruppo di fornitori che consentono di dare ai nostri clienti una risposta rapida anche alle richieste più articolate. Alea è 100% Made in Italy.

Da sempre rispondiamo alle richieste di progetti su misura grazie ad un team dedicato ad accogliere queste soluzioni speciali.

I nostri designer e tecnici sviluppano ogni singolo progetto per massimizzarne design e funzionalità. Negli anni hanno creato nuovi prodotti in collaborazione con i più affermati e prestigiosi studi di design di tutto il mondo. La loro vasta conoscenza del processo di produzione li rende maestri nel trasformare le idee in prodotti reali.

Ma la nostra risposta alle esigenze contract non si ferma qui.

Nel 2021, anno di cambiamenti in un mondo che corre veloce, lanciamo una nuova sfida. Alea design+build è una divisione specializzata nella risposta su misura a 360°.

Dal concept all'esecutivo finale, Alea design+build nasce con l'intento di sostenervi dall'inizio alla fine per raggiungere risultati ambiziosi: servizi di consulenza organizzativa e immobiliare; project management, interior design, space planning, attività di procurement e general contractor, realizzazione di progetti "chiavi in mano" e allestimento di residenze private, spazi retail e commerciali, uffici, edifici pubblici e immobili nel significato più esteso del termine.

Alea recentemente ha arricchito la sua offerta con i cataloghi delle sedute m.artedesign ed alea seating solutions: questi prodotti si distinguono per l'ideazione di nuove forme dal design intimo e personale. L'accurata attenzione ai dettagli e l'eccellente qualità dei suoi prodotti si sposa perfettamente con l'idea di business di Alea. Arredi, pods, elementi strutturali e sedute sono la proposta completa che Alea ha pensato per aiutarvi a raccontare la vostra storia.

Alea crede fermamente nel business sostenibile e nell'attenzione sull'impatto ambientale e sulla salute dei lavoratori. Il perseguimento di questi principi porta la nostra azienda a focalizzare gli sforzi sullo sviluppo eco-compatibile dei processi produttivi e dei prodotti finali. Infatti una delle nostre priorità è proprio la ricerca costante per l'utilizzo di materiali riciclabili.

Il conglomerato ligneo, che viene impiegato per la produzione dei pannelli, rientra nella classe CARB P2.

Alea ha certificato il suo processo di qualità, in accordo con lo standard UNI EN ISO 9001 ed ha ottenuto il certificato UNI EN ISO 14001 per la gestione ambientale. Abbiamo inoltre ottenuto la certificazione UNI ISO 45001 – su salute sull'ambiente di lavoro e valutazione di sicurezza. Su richiesta del cliente, Alea può fornire prodotti certificati FSC® (License Code FSC-C118323) secondo lo standard FSC-STD-40-004.

Sempre attenta alle iniziative ambientali, Alea garantisce l'utilizzo di cartone riciclato al 85% per i suoi imballaggi, e di elementi di protezione facilmente separabili e riciclabili. Gli imballaggi in cartone riciclato di Alea sono marchiati con il logo Ecopack, enfatizzando questa iniziativa che riduce notevolmente l'impatto sull'ambiente.

A questo link possono essere consultati i certificati aziendali:
<https://www.aleaoffice.com/sostenibilita>

2. Prodotti considerati

Il presente documento considera mobili e complementi per l'arredo interno dell'ambiente ufficio, spazi di lavoro operativo, direzionale, sale riunioni e coworking. Alea distingue la sua produzione di arredi nelle seguenti categorie:

OPERATIVI: scrivanie e workstation per postazioni di lavoro singole o multiple, le finiture sono molto simili per i vari modelli, i prodotti si differenziano principalmente per il design geometrico.

Qui si possono consultare le varie tipologie: <https://www.aleaoffice.com/arredi/operativi>



DIREZIONALI: scrivanie e arredi per soluzioni manageriali; le forme sono arricchite da materiali pregiati, le finiture sono molto simili per i vari modelli, i prodotti si differenziano principalmente per il design geometrico. Non sono considerati ai fini della mappatura LEED le finiture in legno verniciato.

Qui si possono consultare le varie tipologie: <https://www.aleaoffice.com/arredi/direzionali>



TAVOLI: per sale riunione, aree relax, lounge, postazioni per meeting occasionali, i tavoli Alea sono pensati per rispondere a tutte le esigenze possibili all'interno dello spazio ufficio (co-working). Hanno forme geometriche e finiture coordinate con le scrivanie operative e direzionali.

Qui si possono consultare le varie tipologie: <https://www.aleaoffice.com/arredi/tavoli>



CONTENITORI: sono elementi funzionali all'archiviazione/storage. Le loro forme sono pensate per potersi abbinare a tutte le tipologie d'arredo, dall'ufficio manageriale a quello operativo, passando per le sale riunioni o reception.

Qui si possono consultare le varie tipologie: <https://www.aleaoffice.com/arredi/contenitori>



Vi sono poi altre categorie di prodotti che si rifanno a quelle sopra citata, ossia **RECEPTION, LIBRERIE, DIVISORI, ACCESSORI.**

3. IL SISTEMA DI RATING LEED®

Fonti: USGBC, GBC ITALIA

LEED® - Leadership in Energy and Environmental Design - è un sistema di certificazione degli edifici che nasce su base volontaria e che viene applicato in oltre 140 Paesi nel mondo. Lo standard LEED nasce in America ad opera di U.S. Green Building Council (USGBC), associazione no profit nata nel 1993, che conta ad oggi più di 20.000 membri e che ha come scopo la promozione e lo sviluppo di un approccio globale alla sostenibilità, dando un riconoscimento alle performance virtuose in aree chiave della salute umana ed ambientale.

Gli standard LEED®, elaborati da USGBC indicano i requisiti per costruire edifici ambientalmente sostenibili, sia dal punto di vista energetico che dal punto di vista del consumo di tutte le risorse ambientali coinvolte nel processo di realizzazione.

LEED® è un sistema volontario e basato sul consenso, per la progettazione, costruzione e gestione di edifici sostenibili ed aree territoriali ad alte prestazioni e che si sta sviluppando sempre più a livello internazionale; può essere utilizzato su ogni tipologia di edificio e promuove un sistema di progettazione integrata che riguarda l'intero edificio.

La certificazione costituisce una verifica di parte terza, indipendente, delle performance di un intero edificio (o parte di esso) e/o di aree urbane. La certificazione LEED®, riconosciuta a livello internazionale, afferma che un edificio è rispettoso dell'ambiente e che costituisce un luogo salubre in cui vivere e lavorare.

Lavorando sull'intero processo, dalla progettazione fino alla costruzione vera e propria, LEED® richiede un approccio olistico pena il non raggiungimento degli obiettivi preposti. Solo con un ampio sforzo di progettazione integrata e di coordinamento è possibile creare un edificio armonioso in tutte le aree sopra menzionate.

I vantaggi competitivi per coloro che adottano gli standard LEED®, siano essi professionisti o imprese, sono identificabili soprattutto nella grande qualità finale del manufatto (edificio), nel notevole risparmio di costi di gestione che questi edifici permettono di ottenere se comparati con edifici tradizionali e nella certificazione da parte di un ente terzo.

La certificazione LEED®, infatti, fornisce al mercato un approccio condiviso, su cui basare le scelte ed uno standard misurabile per ogni aspetto trattato.

Il sistema di rating LEED® si struttura in un insieme di protocolli (manuali) a seconda della tipologia di edificio che si intende certificare. Avremo quindi un protocollo che certifica le nuove costruzioni e grandi ristrutturazioni (LEED Nuove Costruzioni, LEED NC, LEED BUILDING DESIGN AND CONSTRUCTION LEED BD+C), un protocollo per gli edifici scolastici (LEED FOR SCHOOLS), un protocollo che certifica i retail e gli interni di un edificio (LEED COMMERCIAL INTERIOR e LEED RETAIL), un protocollo che certifica gli edifici esistenti (LEED EXISTING BUILDING OPERATION AND MAINTENANCE, LEED EBOM), un protocollo che certifica insiemi di edifici, es. quartieri (LEED FOR NEIGHBORHOOD), e così via.

L'impostazione di tutti questi protocolli è la medesima, nel senso che sono tutti organizzati nelle stesse aree o capitoli, che sono:

- Localizzazione e Trasporti (LT)
- Siti sostenibili (SS)
- Gestione delle acque (WE)
- Energia e Atmosfera (EA)
- Materiali e risorse (MR)
- Qualità dell'aria interna (EQ)

Per completezza ci sono altre due aree / capitoli, che riguardano aspetti però più legati al processo di certificazione:

- Regionalità: si dà maggior peso (punti) a crediti in determinate aree geografiche per la forte relazione tra contesto territoriale e requisiti dei crediti;
- Innovazione nella progettazione: si valorizzano aspetti che o nello specifico protocollo non sono considerati ma sono presenti negli altri protocolli, o si dà maggior punteggio per performance esemplari in alcuni crediti del protocollo. Il tutto è regolato appunto dal testo dei manuali.

Tutte queste aree/capitoli contengono i prerequisiti e crediti. I prerequisiti sono obbligatori e non danno punteggio, mentre i crediti possono essere scelti o meno dal team di progettazione ma sono quelli che danno il punteggio, che deve essere raggiunto per ottenere il livello di certificazione definito come obiettivo dalla certificazione.

I prerequisiti e crediti riguardano tutti gli aspetti di un edificio, dagli impianti, ai particolari della progettazione, alla permeabilità del terreno, al consumo di acqua potabile, alla relazione del sito con i servizi vicini all'edificio o alla disponibilità di trasporto pubblico. Alcuni di questi riguardano anche i materiali, nel senso che i materiali hanno delle caratteristiche che aiutano l'edificio a rispettare determinati requisiti definiti nei prerequisiti e nei protocolli. Quello che è stato fatto nel presente documento, è stato quello in prima battuta di individuare i possibili crediti che potevano riguardare i prodotti di ALEA considerati nel progetto, dall'altra di verificarne le caratteristiche e la documentazione in linea con quanto richiesto nei requisiti. I crediti a cui i prodotti possono contribuire sono esplicitati nei paragrafi seguenti.

IL SISTEMA DI RATING LEED® CERTIFICA L'EDIFICIO, NON CERTIFICA I SINGOLI PRODOTTI O COMPONENTI DELL'EDIFICIO, MA QUESTI ULTIMI POSSONO CONTRIBUIRE A SODDISFARE I REQUISITI RICHIESTI DAL PROTOCOLLO E DI CONSEGUENZA A FAR OTTENERE I RELATIVI PUNTEGGI ALL'EDIFICIO.

Questo implica anche che il prodotto NON può avere un punteggio, il punteggio è sempre e solo dell'edificio, ma può aiutare l'edificio ad ottenere il punteggio.

Come si è già accennato, nei successivi paragrafi si illustrerà l'eccellenza di ALEA in relazione ai crediti LEED®. Come descritto prima nel testo, tutti i protocolli sono strutturati nelle medesime aree, e per la maggior parte i crediti sono i medesimi o simili. Nel presente lavoro, per chiarezza espositiva ed evitare ripetizioni inutili (e che potrebbero creare confusione) si è preso come riferimento i protocolli LEED NC New Construction e LEED COMMERCIAL INTERIOR.

4. ALEA E I CREDITI LEED® V4

Considerata l'elevata customizzazione che i prodotti di ALEA possono avere, si esplicitano i crediti a cui le diverse soluzioni possono contribuire nel loro insieme. Per soluzioni specifiche, contattare l'ufficio tecnico.

Si evidenziano nelle seguenti check lists i crediti a cui i prodotti di ALEA possono contribuire:

LEED for New Construction and Major Renovations (v4)		
	POSSIBLE: 1	
Credit	Integrative process	1
	POSSIBLE: 16	
	POSSIBLE: 13	
	POSSIBLE: 10	
	POSSIBLE: 11	
	POSSIBLE: 33	
	POSSIBLE: 6	
	POSSIBLE: 4	
	TOTAL	110
40-49 Points	50-59 Points	60-79 Points
CERTIFIED	SILVER	GOLD
		80+ Points
		PLATINUM

LEED for Commercial Interiors (v4)

	POSSIBLE: 2
Credit Integrative process	2

LOCATION & TRANSPORTATION

	POSSIBLE: 18
Credit LEED for neighborhood development location	18
Credit Surrounding density and diverse uses	8
Credit Access to quality transit	7
Credit Bicycle facilities	1
Credit Reduced parking footprint	2

WATER EFFICIENCY

	POSSIBLE: 12
Prereq Indoor water use reduction	REQUIRED
Credit Indoor water use reduction	12

ENERGY & ATMOSPHERE

	POSSIBLE: 38
Prereq Fundamental commissioning and verification	REQUIRED
Prereq Minimum energy performance	REQUIRED
Prereq Fundamental refrigerant management	REQUIRED
Credit Enhanced commissioning	5
Credit Optimize energy performance	25
Credit Advanced energy metering	2
Credit Renewable energy production	3
Credit Enhanced refrigerant management	1
Credit Green power and carbon offsets	2

MATERIAL & RESOURCES

	POSSIBLE: 13
Prereq Storage and collection of recyclables	REQUIRED
Prereq Construction and demolition waste management planning	REQUIRED
Credit Long-term commitment	1
Credit Interiors life-cycle impact reduction	4
Credit Building product disclosure and optimization - environmental product declarations	2
Credit Building product disclosure and optimization - sourcing of raw materials	2
Credit Building product disclosure and optimization - material ingredients	2
Credit Construction and demolition waste management	2

INDOOR ENVIRONMENTAL QUALITY

	POSSIBLE: 17
Prereq Minimum IAQ performance	REQUIRED
Prereq Environmental tobacco smoke control	REQUIRED
Credit Enhanced IAQ strategies	2
Credit Low-emitting materials	3
Credit Construction IAQ management plan	1
Credit IAQ assessment	2
Credit Thermal comfort	1
Credit Interior lighting	2
Credit Daylight	3
Credit Quality views	1
Credit Acoustic performance	2

INNOVATION

	POSSIBLE: 6
Credit Innovation	5
Credit LEED Accredited Professional	1

REGIONAL PRIORITY

	POSSIBLE: 4
Credit Regional priority	4

TOTAL

	110
--	-----



contributes to
MRC4,MRC6
MRC2,EQC9
 credits (v4.1 ID+C)
IT06-24012305



contributes to
MRC3,MRC5,EQC9
 credits (v4.1 NC)
IT06-24012306

AREA MATERIALI E RISORSE

L'area Materiali e Risorse è un'area che considera la sostenibilità dell'edificio sulla base dei materiali che sono stati utilizzati per costruirlo. Perseguire l'ottenimento dei crediti LEED® nell'ambito di Materiali e Risorse (MR) può ridurre la quantità di rifiuti e migliorare l'ambiente dell'edificio attraverso la gestione responsabile dei rifiuti e la selezione dei materiali.

I crediti in questa sezione si focalizzano su due importanti problematiche: l'impatto ambientale dei materiali che entrano all'interno del progetto edilizio e la minimizzazione dello smaltimento. Rispetto al primo ambito, ALEA ha scelto di utilizzare legno che arriva da una filiera sostenibile certificata FSC, e di utilizzare materiali con contenuto di riciclato. Rispetto al secondo ambito, può supportare le imprese nella gestione dei propri rifiuti (imballaggi riciclabili).

Nella versione 4 del sistema di rating, l'area Materiali e Risorse è l'area che subisce le maggiori modifiche, andando a valorizzare buone pratiche delle imprese e la loro responsabilità ambientale e sociale.

I crediti di LEED NC V4.1 a cui i prodotti di ALEA possono contribuire sono:

- MRC3 – Building product Disclosure and Optimization – Sourcing of Raw Material
- MRC5 – Construction and Demolition Waste Management
- MRC - Design for Flexibility

Questo logo, denominato Product Badge, rappresenta graficamente una sintesi dei crediti a cui i prodotti di ALEA possono contribuire coerentemente con quanto descritto nei paragrafi seguenti rispetto ai protocolli LEED NC V4.1 E LEED ID+C V4.1¹.

¹ Il Product Badge riporta i medesimi codici identificativi del presente documento ("IT06-24012305; IT06-24012306") al fine di creare un'identificazione univoca. Si evidenzia inoltre il fatto che il Product Badge viene riportato per il Sistema LEED®, in quanto è pensato e creato per essere in linea con i riferimenti, policy e regole di detto Sistema.

MR C3 - Building Product Disclosure And Optimization - Sourcing Of Raw Materials

Intent: To encourage the use of products and materials for which life cycle information is available and that have environmentally, economically, and socially preferable life cycle impacts. To reward project teams for selecting products verified to have been extracted or sourced in a responsible manner.

L’obiettivo del presente credito è la valorizzazione dell’utilizzo di materiali di origine sostenibile, ossia che provengano da una filiera sostenibile oppure che abbiano contenuto di riciclato.

Su richiesta del cliente, Alea può fornire prodotti certificati FSC® (License Code FSC-C118323) secondo lo standard FSC-STD-40-004.

Inoltre, ALEA con i propri fornitori promuove l’utilizzo di materiali con contenuto di riciclato, e su richiesta specifica, grazie alle certificazioni e documentazioni dei fornitori, è in grado di calcolare e dichiarare il contenuto di riciclato delle realizzazioni.

Di seguito un esempio delle percentuali di contenuto di riciclato di alcuni prodotti considerati nella mappatura:

Componente	% contenuto di riciclato		Documento
	pre consumo	post consumo	
parte metallo scrivania (acciaio)		20-25%	dichiarazione
componenti alluminio scrivania e tavoli	17%	20%	dichiarazione
tubi per scrivanie e tavoli	28,86%	24,14%	dichiarazione
lamiere acciaio		20%-30%	dichiarazione
lamiere acciaio	9,5%	2,3%	dichiarazione
pannelli in truciolare melaminico		91,7%	certificato ReMade in Italy e FSC
pannelli in truciolare melaminico		91,6%	certificato ReMade in Italy
pannelli in truciolare melaminico		57%	certificato
fascia cassetto		92,5%	certificato ReMade in Italy

Nome linea	Dimensione	Percentuale	Percentuale	riciclato complessivo
		Pre Consumo	Post Consumo	
ATREO	160x80	9%	67%	76%
CRONO	160x80	13%	60%	73%
TAVOLO ROTONDO ATREO WOOD	D 80 H 105	5%	58%	63%
SCRIVANIA RENDEZ VOUS	120 X 80	18%	49%	67%
SCRIVANIA RENDEZ VOUS	180 X 80	16%	54%	70%
CONTENITORE QUATTRO	L 1000 P 497 H 2341	0%	90%	90%
SCRIVANIA ITALO40	160 X 80	10%	65%	75%
SCRIVANIA ATLANTE	160 X 80	0%	91%	91%
SCRIVANIA ATLANTE FIN. LEGNO	180 X 80	0%	90%	90%
SCRIVANIA IBIS	160 X 80	11%	63%	74%
SCRIVANIA ORTHO FISSA	160 X 80	11%	62%	73%
SCRIVANIA ORTHO REGOLABILE	160 X 80	14%	60%	74%
SCRIVANIA ZEFIRO	160 X 80	9%	49%	58%
SCRIVANIA BLADE	160 X 80	0%	58%	58%
TAVOLO ATREO	210 X 120	6%	77%	83%
CONTENITORE MOD. LATO - LOCKER	405 X 435 X 1740 H	0%	89%	89%
CONTENITORE MOD. REMO	900 X 440 X 1970 H	0%	90%	90%
CONTENITORE MOD. ROMOLO	2000 X 465 X 1970 H	0%	90%	90%
CASSETTIERA ECO 3C	450 X 580 X 565 H	0%	83%	83%
PHILO CON PANNELLI TERMINALI	228 X 84 H 104	0%	91%	91%

Anche le cassettiere metalliche offerte hanno un elevato contenuto di riciclato, che è comunicato nella fornitura del prodotto.

Per prodotti e soluzioni specifiche contattare l’ufficio tecnico.

MR C5 - Construction And Demolition Waste Management

Intent: To reduce construction and demolition waste disposed of in landfills and incineration facilities by recovering, reusing, and recycling materials.

L'obiettivo del presente credito è quello di valorizzare azioni che riducano gli scarti che finiscono in discarica e aumentino quelli destinati a riciclo, per favorire l'economia circolare.

Nei confronti dei prodotti forniti, questo credito valuta il materiale di scarto e gli imballaggi in cantiere durante le fasi di posa e installazione, nella misura in cui questi vengono “deviati” dalla discarica e reintrodotti in un ciclo produttivo. Premesso che tali informazioni dovranno essere raccolte e calcolate dall'impresa di costruzione o general contractor, è importante il ruolo svolto “a monte” da ALEA che utilizza un imballo riciclabile.

Gli imballaggi utilizzati sono i seguenti:

- scatole di cartone
- angolari e protezioni in carta e/o cartone
- angolari e protezioni in polistirolo o altri materiali plastici
- film estensibile e termoretraibile

Tutti gli imballaggi possono essere conferiti nelle specifiche filiere di riciclo in quanto non sono utilizzati materiali accoppiati ma sono tutti facilmente separabili.

Su richiesta e previa verifica di fattibilità, gli imballaggi ed eventuali scarti di cantiere possono essere ritirati da ALEA.

Area Qualità Dell'ambiente Interno

Per assicurare la qualità dell'ambiente interno è necessario uno sforzo comune da parte della committenza, del gruppo di progettazione, appaltatori, subappaltatori e fornitori. Per fornire una qualità di ambiente interno ottimale possono essere integrati al Sistema edilizio sensori automatici e controlli individuali per regolare temperatura, umidità e ventilazione. Altre questioni riguardanti la qualità dell'aria interna affrontati dal sistema LEED® comprendono la verifica del comfort termico, disponibilità e qualità della luce naturale con accesso a viste sull'esterno. Tutte queste questioni possono valorizzare la qualità dell'ambiente interno ed ottimizzare gli spazi confinati per gli occupanti dell'edificio.

I crediti di LEED NC V4.1 a cui i prodotti di ALEA possono contribuire sono:

- EQc9 – Acoustic Performance

EQ C9 - Acoustic Performance

Intent: To provide workspaces and classrooms that promote occupants’ well-being, productivity, and communications through effective acoustic design.

L’obiettivo di questo criterio è valorizzare la progettazione degli interni in cui la gestione dell’acustica sia ottimizzata in funzione della destinazione d’uso degli spazi.

Per migliorare le prestazioni acustiche tra le postazioni, sono inseriti dei pannelli divisori tra le scrivanie (categoria Operativi). I pannelli sono stati testati dal punto di vista acustico, e il Rapporti di prova misura assorbimento acustico del 2014 N. 321063 dell’Istituto Giordano dimostra un assorbimento acustico che varia a seconda delle frequenze, in particolare per frequenze da 100 a 5000 c’è un assorbimento acustico che va da 0.35 a 0.90.

Per maggiori informazioni su soluzioni specifiche, contattare l’ufficio tecnico.

5. CONCLUSIONI E SINTESI

QualityNet ritiene che il prodotto ALEA possa contribuire al conseguimento del punteggio di certificazione LEED nei crediti indicati nella seguente tabella:

CREDITO LEED NC V4.1	Punti	Titolo	Caratteristiche del Prodotto	OPERATIVI	DIREZIONALI	TAVOLI	CONTENITORI
MRC3	1-2	Building Product Disclosure And Optimization: Sourcing of Raw Material	Certificazione FSC® e Contenuto di Riciclato	✓	✓	✓	✓
MRC5	1-2	Construction And Demolition Waste Management	Imballaggi in materiali riciclabili e ritiro degli imballaggi su richiesta e previa valutazione	✓	✓	✓	✓
EQC9	1	Acoustic Performance	Possibilità di integrare le scrivanie con pannelli acustici Valori di isolamento acustico dei pannelli	✓	✓	✓	✓

CREDITO LEED IC V4.1	Punti	Titolo	Caratteristiche del Prodotto	OPERATIVI	DIREZIONALI	TAVOLI	CONTENITORI
MRC4	1-2	Building Product Disclosure And Optimization: Sourcing of Raw Material	Certificazione FSC® e Contenuto di Riciclato	✓	✓	✓	✓
MRC6	1-2	Construction And Demolition Waste Management	Imballaggi in materiali riciclabili e ritiro degli imballaggi su richiesta e previa valutazione	✓	✓	✓	✓
MRC2	1-4	Interior Life-Cycle Impact Reduction - Design for Flexibility	Modularità e possibilità di riformulare gli spazi interni (modifica nello spazio)	✓	✓	✓	✓
EQC9	2	Acoustic Performance	Possibilità di integrare le scrivanie con pannelli acustici Valori di isolamento acustico dei pannelli	✓	✓	✓	✓

Per maggiori e più dettagliate informazioni, contattare gli uffici tecnici.

Sebbene Qualitynet ritenga che il prodotto esaminato possa contribuire a una certificazione LEED, si ricorda che, a livello mondiale, unicamente GBCI (Green Business Certification Inc) può attribuire i punteggi ed emettere un certificato LEED. Rammentando che LEED certifica l’edificio e non i materiali, Qualitynet non esprime alcuna garanzia sul conseguimento del punteggio.

Dott.ssa. Iris Visentin LEED AP BD&C



alea
aleaoffice.com



Alea s.r.l. SB

ALEA HQ AND SHOWROOM: Via Col de Rust, 19 - 33070 Sarone di Caneva (PN), Italia - tel +39 0434 777333
www.aleaoffice.com - email info@aleaoffice.com **MILAN SHOWROOM:** Via Cino del Duca, 2 - 20122 Milano, Italia -
email info@aleaoffice.com **PARIS SHOWROOM:** 176 Avenue Charles de Gaulle - 92200 Neuilly-sur-Seine, France - email france@
aleaoffice.com **LONDON SHOWROOM:** 50-54 Clerkenwell Road - London, EC1M 5PS - email ukoffice@aleaoffice.com
NEW YORK SHOWROOM: 25W, 31st Street, #9 - New York, NY 10001, USA - tel +1 305 4701200 - email info@alea-usa.com
MIAMI SHOWROOM: Midtown 2, 3449 NE 1st Avenue L-32 - Miami, FL 33137, USA - tel +1 305 4701200 - email info@alea-usa.com