



COMUNE DI ANACAPRI

SETTORE 2: FINANZIARIO

DETERMINAZIONE NR. 275 DEL 02/08/2022

OGGETTO: INTERVENTO AGEVOLATIVO DI SOSTEGNO DI NATURA SOCIO-ECONOMICO NELL'APPLICAZIONE DELLA TARIFFA DI IGIENE AMBIENTALE ANNO 2022.

REGISTRO GENERALE NR.1004



## COMUNE DI ANACAPRI

### Determinazione nr. 275

**Oggetto: INTERVENTO AGEVOLATIVO DI SOSTEGNO DI NATURA SOCIO-ECONOMICO NELL'APPLICAZIONE DELLA TARIFFA DI IGIENE AMBIENTALE ANNO 2022.**

### IL RESPONSABILE

Visto l'art. 21 del Regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi;

Visto l'art. 21 del Regolamento sull'ordinamento degli uffici e dei servizi;

Visto che con deliberazione di C.C. n. 30 del 27/07/2022 l'Amministrazione comunale ha approvato di concedere agevolazioni di carattere socio economico, per l'anno 2022, a favore di particolari categorie di utenza domestica riguardo l'applicazione della tariffa per la gestione dei rifiuti urbani;

Visto che con la medesima deliberazione di C.C. sono state impartite direttive alla sottoscritta responsabile del Settore Finanziario di:

- provvedere a disciplinare, in fase amministrativa gestionale, l'applicazione dell'intervento agevolativi secondo i criteri indicati nella medesima deliberazione;
- impegnare presuntivamente la spesa di Euro 7.000,00 per l'anno 2022;

### Determina

di applicare per l'anno 2022 le misure previste dalla deliberazione di C.C. n. 30 del 27/07/2022, consistenti nei seguenti interventi di sostegno di natura socio-economico alle utenze domestiche:

- nel rimborso del 40% della tariffa per la gestione dei rifiuti urbani (parte fissa e variabile) per le utenze domestiche il cui intestatario è residente da almeno un decennio nel Comune di Anacapri e il cui nucleo familiare abbia i requisiti previsti dalla deliberazione di C.C. n. 30 del 27/07/2022;
- nel rimborso del 40% della parte variabile della tariffa per la gestione dei rifiuti urbani per le utenze domestiche il cui nucleo familiare abbia i requisiti previsti dall'art. 3 della Deliberazione ARERA n. 158 del 05/05/2020;
- Per ottenere il rimborso gli utenti devono presentare una domanda all'ufficio tributi del Comune entro un anno dall'emissione dell'avviso di pagamento, sul modello in distribuzione presso l'ufficio stesso;
- Il reddito di riferimento è quello relativo all'anno precedente l'emissione dell'avviso di pagamento TARI.

Di impegnare la spesa presuntiva annua di Euro 7.000,00 alla Missione 12.05.1.0104 capitolo 145416 del bilancio comunale;

di dare atto che la liquidazione del contributo avverrà con successivi atti determinativi, a seguito delle richieste dei contribuenti.

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento analogico e la firma autografa.

**IL RESPONSABILE DEL SETTORE  
SETTORE 2: FINANZIARIO  
(dott.ssa Adele Ipomea)**



## Estremi della Proposta

Proposta Nr. **2022 / 1031**

Settore Proponente: **SETTORE 2: FINANZIARIO**

Ufficio Proponente: **Finanziario**

Oggetto: **INTERVENTO AGEVOLATIVO DI SOSTEGNO DI NATURA SOCIO-ECONOMICO  
NELL'APPLICAZIONE DELLA TARIFFA DI IGIENE AMBIENTALE ANNO 2022.**

Nr. adozione settore: **275** Nr. adozione generale: **1004**

Data adozione: **02/08/2022**

## Visto Tecnico

Ufficio Proponente (Finanziario)

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, ai sensi dell'art. 147Bis, comma 1, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: VISTO FAVOREVOLE

Data 02/08/2022

Il Responsabile di Settore

Adele Ipomea

## Visto Contabile

Finanziario

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, ai sensi dell'art. 147bis comma 1 e 183 comma7, TUEL - D.Lgs. n. 267 del 18.08.2000, si esprime parere FAVOREVOLE.

Sintesi parere: VISTO FAVOREVOLE

Data 02/08/2022

Responsabile del Servizio Finanziario

Adele Ipomea

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento analogico e la firma autografa.